

Bytom, dnia 20 stycznia 2017 r.

FIRMA MAZUR Sp. z o.o.  
Spółka komandytowa  
ul. Szyby Rycerskie 1  
41-909 Bytom  
[www.firmamazur.pl](http://www.firmamazur.pl)

### ZAPYTANIE OFERTOWE nr 1/1.3.1/2017:

*Nabywanie specjalistycznych form do produkcji elementów zjeżdżalni wodnych w technologii LRTM*

Celem zamówienia jest nabycie specjalistycznych form do produkcji elementów zjeżdżalni wodnych w technologii LRTM niezbędnych do realizacji projektu „Wdrożenie innowacyjnej technologii LRTM w celu podniesienia konkurencyjności wspólnej oferty produktowej dla przedsięwzięć realizowanych w ramach ponadregionalnego porozumienia kooperacyjnego”

nr projektu POPW.01.03.01-18-0019/15

## I. Tryb udzielenia zamówienia oraz miejsce, w którym zostało zamieszczone ogłoszenie o zamówieniu:

1. Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego, spełniającego zasadę konkurencyjności zgodnie z *Wytycznymi w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020 wersja z dnia 19 września 2016 r.*
2. Miejsce publikacji Zapytania Ofertowego – Baza Konkurencyjności Funduszy Europejskich – [www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl](http://www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl) oraz stronie [www.firmamazur.pl](http://www.firmamazur.pl)
3. KOD CPV:  
44000000-0 Konstrukcje i materiały budowlane; wyroby pomocnicze dla budownictwa

## II. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest nabycie specjalistycznych form do produkcji elementów zjeżdżalni wodnych w technologii LRTM. Produktem finalnym przedmiotowego zamówienia jest wykonanie form na 82 różne elementy zjeżdżalni wodnych, docelowo produkowanych w technologii LRTM. W skład zamówienia wchodzi:

- a) Komplet form rura/rynna 1400 mm - 18 szt.
- b) Komplet form rura/rynna 2400 mm - 13 szt.
- c) Komplet form „Dzika rzeka” - 16 szt.
- d) Komplet form rura 1000 mm - 15 szt.
- e) Komplet form rynna 1000 mm - 20 szt.

Podstawowe parametry przedmiotu zamówienia:

- ilość elementów dla których należy wykonać formy – 82 szt.
- orientacyjna, sumaryczna powierzchnia netto wszystkich elementów – 800 m<sup>2</sup>
- orientacyjna średnia powierzchnia netto jednego elementu – 11 m<sup>2</sup>
- orientacyjna maksymalna powierzchnia netto jednego elementu – 25 m<sup>2</sup>
- w skład zamówienia wchodzi zarówno elementy rynnowe, jak i rurowe – elementy rurowe wychodzące z form, nie mogą posiadać szwu wzdłużnego.
- należy przewidzieć wykonanie elementów z kołnierzami, które będą posiadały rozwiązanie tzw. pióro wpust.
- formy muszą mieć możliwość wykonania z nich elementu w ciągu co najwyżej 16 rbh.
- wszystkie formy muszą być zunifikowane
- formy powinny posiadać wymienne kołnierze
- formy powinny zostać przygotowane w taki sposób, aby można je było w łatwy sposób podwiesić do suwnicy za pomocą bolców zamontowanych w środku ciężkości formy
- wszystkie formy winny być wyposażone w układ jezdny, aby można było je w prosty sposób transportować z jednego miejsca w drugie.
- minimalna grubość elementu to 4 mm
- maksymalna grubość elementu to 8 mm

Zakres prac wynikających z dostawy przedmiotu zamówienia wymaga:

- wykonania komputerowego modelu 3D elementów zjeżdżalni – na bazie otrzymanej od Zamawiającego dokumentacji 2D;
- wykonanie, na bazie zaprojektowanych przez Dostawcę modeli 3D elementów zjeżdżalni, modelu 3D do frezowania, uwzględniającego potrzebę wykonania z niego formy do produkcji elementów w technologii LRTM
- wykonanie na bazie zaakceptowanego modelu 3D, projektu formy do produkcji elementów zjeżdżalni – produkcja w technologii LRTM
- wykonania obliczeń wytrzymałościowych elementów, celem ustalenia i zoptymalizowania grubości ścianek elementów, a także materiałów do produkcji elementów
- wykonania modeli form na frezarkach metodą CNC w skali 1:1 z materiału nie gorszego niż płyty MDF w celu wykonania z nich form;
- wykonania pomiarów skanerem 3D wyfrezowanego elementu przygotowanego do wykonania formy i porównanie go z modelem komputerowym 3D – maksymalne dopuszczalne odchylenie wymiarowe to 1 mm;
- wykonania docelowych form do produkcji elementów zjeżdżalni w technologii LRTM;
- wykonania w obecności Zamawiającego dwóch próbnych elementów zjeżdżalni z każdej wyprodukowanej formy potwierdzających poprawność wymiarową elementów, poprawność działania form, ich składania, rozformowania, potwierdzających czas produkcji jednego elementu zgodnego z wymogami niniejszego dokumentu;

- wykonania pomiarów skanerem 3D wyprodukowanych elementów, porównanie ich z modelem komputerowym 3D – maksymalne odchylenie wymiarowe to 2 ‰; (wymaga się przedłożenia pomiarów zarówno gotowych elementów zjeżdżalni wykonanych u Dostawcy a także w ramach odbiorów końcowych u Zamawiającego).
- opracowania instrukcji obsługi,
- serwis form – zawierający minimum 2 razy w roku wykonanie polerowania wszystkich form, wykonanie zaprawek, regeneracja uszczelki, czyszczenie gniazd zalewowych i odsysających;
- min. 5-dniowe szkolenie z obsługi form w Pustkowie k/Dębicy tj. w zakładzie produkcyjnym Zamawiającego;

Zamawiający zastrzega sobie prawo kontrolowania wykonania powyższych prac w trakcie oraz w ciągu 6 m-cy od zakończenia realizacji Zamówienia, liczonego od daty podpisania protokołu odbioru końcowego.

W związku z innowacyjnym charakterem projektu, Zamawiający przekaze potencjalnym dostawcom więcej informacji i szczegółów dotyczących projektu, a także rysunki 2D elementów dla których jest potrzeba wykonania form po podpisaniu Umowy o zachowaniu poufności przez osobę uprawnioną do reprezentacji danego podmiotu. Zamawiający przekaze informacje w wersji papierowej lub zabezpieczonej wersji elektronicznej za potwierdzeniem odbioru.

### III. Sposób realizacji przedmiotu zamówienia

Odbiór urządzeń (form) przebiegać będzie w trzech etapach:

1. Wstępny odbiór modeli – Zamawiający sprawdzi dokładność wyfrezowanych modeli w stosunku, do komputerowych modeli. Sprawdzi jakość powierzchni.
2. Odbiór form – Zamawiający sprawdzi jakość wykonanych form, sprawdzi jakość wyrobów i możliwość wykonania z nich elementu w max. 16 rbh, sprawdzi dokładność wyprodukowanych elementów w stosunku, do komputerowych modeli, sprawdzi jakość powierzchni.
3. Odbiór końcowy przedmiotu umowy – nastąpi w Pustkowie k/Dębicy tj. w zakładzie produkcyjnym Zamawiającego, po min. 5-dniowym szkoleniu i wykonaniu przez Zamawiającego 2 próbnych elementów z form w czasie krótszym niż 16 rbh. Zamawiający sprawdzi dokładność wyprodukowanych modeli w stosunku, do komputerowych modeli. Sprawdzi jakość powierzchni. Końcowy odbiór form potwierdzony będzie protokołem odbioru częściowego lub końcowego.

Zamówienie winno być realizowane etapowo. Informacje nt. poszczególnych elementów znajdujących się w każdym z etapów udostępnione będą wszystkim zainteresowanym po podpisaniu umowy o zachowaniu poufności. Czas na realizację poszczególnych etapów nie może przekroczyć:

1. I etap – formy dla elementów o powierzchni 200 m<sup>2</sup> netto – 31.03.2017 r.
2. II etap – formy dla elementów o powierzchni 200 m<sup>2</sup> netto – 31.06.2017 r.
3. III etap – formy dla elementów o powierzchni 200 m<sup>2</sup> netto – 31.09.2017 r.
4. IV etap – formy dla elementów o powierzchni ok. 200 m<sup>2</sup> netto – 31.12.2017 r.

Udział podwykonawców w realizacji zamówienia wymaga zgody Zamawiającego.

#### IV. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny ich spełnienia

1. Dostawca ma obowiązek udokumentowania zrealizowania następujących dostaw w ciągu ostatnich 5 lat:
  - wykonanie co najmniej 1 formy do produkcji zjeżdżalni rurowej lub innej niepowodującej wystąpienia szwu wzdłużnego w produkcie końcowym o przekroju zamkniętym, oraz
  - wykonanie co najmniej 5 form do produkcji elementów w technologii LRTM w tym 2 form dla elementów o powierzchni łącz. 10 m<sup>2</sup>.
2. Dostawca znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej niezagrażającej realizacji Zamówienia. Zamawiający uzna warunek za spełniony, jeśli Dostawca przedstawi *Oświadczenie o niezaleganiu z płatnościami na rzecz podmiotów publicznych i prywatnych.*
3. Dostawca posiada polisę ubezpieczeniową od odpowiedzialności cywilnej deliktowej i kontraktowej za szkody powstałe w związku z wykonywaniem działalności związanej z Przedmiotem Umowy na sumę nie mniejszą niż wartość wynagrodzenia końcowego. Zamawiający uzna warunek za spełniony, jeśli Dostawca przedstawi oświadczenie o posiadanej polisie wśród innych oświadczeń niezbędnych do złożenia zgodnie z załącznikiem do zapytania ofertowego *Inne oświadczenia Dostawcy.*
4. Dostawca dodatkowo dostarczy wraz z formularzem ofertowym następujące dokumenty:
  - *Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych,*
  - *Inne oświadczenia Dostawcy,*
5. Inne wymagania dotyczące oferty:
  - Oferta powinna zostać sporządzona w języku polskim lub angielskim
  - Oferta musi zawierać następujące elementy
    - i. pełne dane identyfikujące Oferenta (nazwa adres, adres, nr NIP, nr KRS/EDG)
    - ii. nazwę i numer zapytania ofertowego
    - iii. czas trwania oferowanej gwarancji – minimalna gwarancja to 4 lata, maksymalny czas gwarancji to 8 lat
    - iv. termin dostawy
    - v. oferowany czas reakcji serwisu
    - vi. czas trwania umowy serwisowej
    - vii. datę przygotowania i termin ważności oferty.
    - viii. zakres i szczegółowy opis oferowanych dostaw w ramach oferty.
    - ix. odniesienie się do każdego z zamieszczonych w zapytaniu ofertowym warunku udziału w postępowaniu.

- x. odniesienie się do każdego z zamieszczonych w zapytaniu ofertowym kryteriów wyboru oferty.
- xi. cenę całkowitą netto i brutto.
- xii. datę/okres realizacji przedmiotu oferty.
- xiii. dane osoby do kontaktu (imię, nazwisko, numer telefonu, adres e-mail).
- xiv. pieczęć firmowa i podpis osoby upoważnionej do wystawiania oferty

Niespełnienie któregośkolwiek z wyżej wymienionych wymagań może skutkować odrzuceniem oferty z przyczyn formalnych.

## **V. Zastrzeżenia**

1. Każdy z oferentów może złożyć tylko jedną ofertę.
2. W przypadku ofert złożonych w walucie obcej przyjęty zostanie średni kurs NBP obowiązujący w dniu dokonania oceny ofert przez Komisję konkursową.
3. Oferent ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty
4. Oferty złożone po terminie nie będą brane pod uwagę.
5. Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania dokumentów i dodatkowych informacji potwierdzających dane zawarte w ofercie oraz odrzucenia oferty w przypadku ich nieotrzymania w wyznaczonym terminie.
6. Zamawiający zastrzega sobie prawo do anulowania postępowania na każdym jego etapie bez podania przyczyn. Oferentom biorącym udział w postępowaniu nie przysługują z tego tytułu prawa do jakichkolwiek roszczeń w stosunku do Zamawiającego.
7. W przypadku, gdy Dostawca odstąpi od podpisania umowy z Zamawiającym, Zamawiający zastrzega możliwość podpisania umowy z kolejnym Dostawcą.
8. Złożenie oferty w postępowanie jest jednoznaczne z akceptacją jego warunków.
9. Zamawiający zastrzega sobie możliwość dokonywania zmian w umowie zawartej z Dostawcą, który zostanie wybrany w wyniku przeprowadzonego postępowania. Ewentualne zmiany zapisów umowy będą zawierane w formie pisemnego aneksu. Przestankami do zmiany umowy uznawane będą:
  - wystąpienie uzasadnionych zmian w zakresie i sposobie wykonania przedmiotu zamówienia;
  - wystąpienie obiektywnych przyczyn niezależnych od Zamawiającego i Dostawcy;
  - wystąpienie okoliczności będących wynikiem działania siły wyższej;
  - zmiany istotnych regulacji prawnych;
  - zmiany umowy o dofinansowanie, jakie Zamawiający zawrze z Instytucją Pośredniczącą.

## VI. Kryteria oceny ofert

LP.	Kryterium	Waga kryterium [%]	Metoda oceny kryterium	Maksymalna ilość punktów
1.	Cena	40	cena najniższej oferty/cena ocenianej oferty x 40	40
2.	Termin ostatniej dostawy	20	końcowa data realizacji ostatniego etapu dostawy licząc od dnia podpisania umowy na dostawę: <ul style="list-style-type: none"> <li>• w maksymalnym terminie – 0 pkt</li> <li>• 30 dni przed upływem maksymalnego terminu – 6 pkt</li> <li>• 60 dni przed upływem maksymalnego terminu – 12 pkt</li> <li>• 90 dni przed upływem maksymalnego terminu – 20 pkt</li> </ul>	20
3.	Gwarancja	16	gwarancji udzielono na okres: <ul style="list-style-type: none"> <li>• 4 lat – 0 pkt</li> <li>• 5 lat – 4 pkt</li> <li>• 6 lat – 8 pkt</li> <li>• 7 lat – 12 pkt</li> <li>• 8 lat – 16 pkt</li> </ul>	16
4.	Czas trwania umowy serwisowej	16	zaoferowano serwis przedmiotu zamówienia przez okres: <ul style="list-style-type: none"> <li>• 4 lat – 0 pkt</li> <li>• 5 lat – 4 pkt</li> <li>• 6 lat – 8 pkt</li> <li>• 7 lat – 12 pkt</li> <li>• 8 lat – 16 pkt</li> </ul>	16
5.	Czas reakcji serwisu	8	zadeklarowany czas reakcji na zgłoszenia serwisowe i gwarancyjne (przez czas reakcji rozumie się wizyta w siedzibie Zamawiającego w celu naprawy zgłoszonej usterki): <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 dzień – 8 pkt</li> <li>• 2 dni – 4pkt</li> <li>• powyżej 2 dni – 0 pkt</li> </ul>	8

## VII. Termin składania ofert

Ofertę należy dostarczyć z dopiskiem „OFERTA LRTM”:

- elektronicznie na adres firma@firmamazur.pl, lub
- w wersji papierowej w siedzibie głównej firmy przy ul. Szyby Rycerskie 1, 41-909 Bytom.

Oferty należy składać w terminie 30 dni od dnia ogłoszenia niniejszego zapytania ofertowego w Bazie Konkurencyjności Funduszy Europejskich. Termin liczy się od dnia następnego po dniu upublicznienia

zapytania ofertowego, a kończy się z upływem ostatniego dnia. Jeżeli koniec terminu przypada na sobotę lub dzień ustawowo wolny od pracy, termin upływa dnia następnego po dniu lub dniach wolnych od pracy.

## **VIII. Ważność ofert**

Składane oferty powinny zachowywać ważność przez 30 dni od terminu zakończenia składania ofert.

## **IX. Wyniki postępowania ofertowego**

Zamawiający dokona oceny ofert następnego dnia roboczego od upłynięcia terminu na składanie ofert. O wynikach postępowania ofertowego Zamawiający poinformuje na stronie internetowej [www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl](http://www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl) oraz stronie [www.firmamazur.pl](http://www.firmamazur.pl)

## **X. Załączniki do Zapytania Ofertowego**

- *Wzór* – Oferta cenowa
- *Wzór* - Oświadczenia o niezaleganiu z płatnościami na rzecz podmiotów publicznych i prywatnych
- *Wzór* - Oświadczenia o braku powiązań osobowych i kapitałowych
- *Wzór* - Inne oświadczenia Dostawcy